



Datenblatt

UM 100 / 3

Energieeffizientes wie flexibles Befüllen und Verpacken von bis zu 110 Beuteln pro Minute.

Die ULF-Tec UM100/3 ist das durchdachte Ergebnis der Erfahrungen und Entwicklungen der letzten Jahre. Es handelt sich hierbei um eine modular aufgebaute Verpackungsstrecke, deren einfache und wirtschaftliche Umsetzung der Produktion sich vor allem bei komplexeren Prozessen bezahlt macht. Der variable Einsatz, das energieeffiziente Arbeiten sowie die einfachen Wartungsmöglichkeiten machen die UM100/3 zur passgenauen Lösung für anspruchsvolle Anwender. Eben überzeugende Qualität Made in Germany.

Produkte und Anwendungsbereich

- Befüllung von Trockenprodukten (Cerealien, Zucker, Mehl, Nudeln, Tierfutter etc.)
- Beutel für Kaffee-Pads (große Mengen oder gestapelt), Kekse, Süßwaren
- Maschinen für vorgefertigte Beutel

Beutel- und Verpackungstypen

- versiegelbare Standbeutel
- geeignet für Papierverpackungen und Kunststoffverpackungen
- andere Materialien auf Anfrage

Grundaufbau

Die UM100/3 wird auf einem verwindungsfreien Grundrahmen aufgebaut. Hieran sind die pneumatisch geführten Zylinder für das Transportsystem der Beutel und die Kontrolleinrichtungen befestigt. Das Transportsystem ist anwenderfreundlich bedienbar und lässt sich mühelos auf unterschiedliche Beuteltiefen einstellen. Unterschiedliche Verpackungsgrößen sind ebenso problemlos verarbeitbar, wie verschiedene Materialien. Schneide- und Rillierstationen sorgen für einen sauberen Schnitt bei geringem Verschleiß, die individuell einstellbare Rüttelstrecke sorgt für die korrekte Höhe. Eventuelle Verunreinigungen werden durch die integrierten Metalldetektoren bestmöglich erkannt.

Die UM100/3 kann mit verschiedenen Verarbeitungsstationen ausgestattet und so flexibel auf die kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden. Hierzu gehören etwa das einfache Falten von Beuteloberkanten (mit und ohne Befestigung), die Ausstattung der Beutel mit Blechverschlüssen oder auch die Anbindung von wiederverwendbaren Verschlüssen oder individuellen Etiketten und Kennzeichnungen. Ein Weichensystem sowie ein Vorsammler führen die Produkte zur Transportverpackung.

Die Maschine ist hochwertig, robust und somit nachhaltig gebaut. Die Maschinenkomponenten können alle bei späteren technischen Umstrukturierungen wiederverwendet werden. Es gibt so gut wie keinen Wartungs- und Optimierungsaufwand. Sollten Ersatzteile notwendig werden, sind diese schnell und verlässlich verfügbar. Die Steuertechnik stammt aus dem Hause Siemens und garantiert bestmögliche elektronische Verlässlichkeit.

Bedienungsweise

Die Bedienung der UM100/3 erfolgt über ein Bedienpult mit 12-Zoll-Touchscreen. Mehrere, mit Passwörtern gesicherte Bedienebenen sorgen für unterschiedliche geschützten Eingriffsmöglichkeiten. Die einzelnen Funktionen des Systems, wie etwa die Waagenkontrolle, können durch eine benutzerfreundliche Menü-Navigation einzeln aufgerufen und auf das jeweilige Produkt, bzw. die jeweilige Verpackungsart eingestellt werden. Die Steuerung ist in einem separaten

Datenblatt UM100/3

Schaltschrank untergebracht.
 Darüber hinaus unterstützt ein Fernwartungsmodul den korrekten Betrieb sowie die Auswertung von Produktionsdaten.



